Estado de Santa Catarina Associação dos Municípios do Alto Irani-AMAI

RESOLUÇÃO Nº. 006/2016

O Conselho Fiscal da Associação dos Municípios do Alto Irani AMAI, de acordo com o previsto no art. 26 do Estatuto Social,

RESOLVE:

Art. 1º Aprovar a Prestação de Contas da AMAI, referente ao período de 1º de janeiro a 30 de abril de 2016, após análise do Relatório Contábil e Financeiro em anexo, bem como dos balancetes, notas de empenho, boletins de arrecadação, documentos fiscais e registros da entidade;

Art. 2º Submeter à Assembléia Geral Ordinária a Prestação de Contas relativa ao período de 1º janeiro a 30 de abril de 2016.

Idacir Orso
Prefeito de Xaxim

Rosane Selig
Prefeito de Ouro Verde

Amarildo Paglia
Prefeito de Vargeão

Alcimar de Oliveira
Prefeito de São Domingos